

## 「川岸工業株式会社 千葉第一工場」工場見学会のご案内

謹啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

この度、(公社)日本建築積算協会関東支部では、会員の皆様に役に立つ情報をご提供できますように、**工場見学会**を企画いたしました。

今回は川岸工業株式会社様のご好意により、千葉県柏市にある千葉第一工場の見学会が実現しました。鉄骨の加工・組立・溶接・BOXライン・製品ストックヤード等の見学を行います。

所要時間は質疑応答等を含め、3時間程度を予定しております。

見学人員に制限がありますので、申込みは各社3名までとさせていただきます、申込者多数の場合はご希望に添えない場合もありますので、何卒ご理解下さいます様お願いいたします。

謹白

### — 記 —

主催：(公社)日本建築積算協会関東支部

日時：平成29年2月1日(水)14:00~17:00

集合：JR常磐線 JR柏駅 中央改札口を出た切符売り場付近に13時45分集合、タクシー乗車住所 / 千葉県柏市高田1055番地 (受付は工場に着いてから会議室で行います。) つくばエクスプレス柏の葉キャンパス駅ご利用の方はそのままタクシーで工場へ。

内容：建築鉄骨に関するDVD鑑賞後、3班に分かれて工場を見学します。

定員：30名

今回は施設建物の性格上、誠に申し訳ありませんが、**鉄骨ファブリーケーターの方はご遠慮**いただきたく、お願い申し上げます。

CPD：この講習会は、以下のCPD認定プログラムとなっています。詳細は協会事務局までお問い合わせ下さい。

(公社)日本建築積算協会 (一社)日本コンストラクション・マネジメント協会

(公社)日本建築士会連合会 公財)建築技術教育普及センター(CPD情報提供制度)

会費：個人正会員1,500円 非会員2,000円 (ご希望の方は領収書を発行)

当日受付(工場会議室)でお支払い下さい。お釣りのないよう、ご協力をお願いいたします。

申込：次頁の参加申込書に必要事項をご記入の上、1月25日(水)までにFAXにて事務局へ送付をお願いいたします。(事務局FAX：03-3452-4811)

または、ホームページの申込フォームに記入の上送付して下さい。

**定員に達し次第締め切らせていただきますので、お早めにお申込み願います。**

問合せ：事務局 TEL：03-3453-9594

注意事項：当日のビデオの撮影は固くお断りいたします。スマホ程度の撮影は可。

動きやすい服装でお願いします。(スカート・サンダル・ハイヒールはNG)

以上

# 川岸工業株式会社 千葉第一工場

国土交通省国住指第 3964-1 号による国土交通大臣認定工場

認定番号 TFBS-130754 S グレード工場です。

〒270-1444 千葉県柏市高田 1055 番地

TEL : 04-7143-1331 FAX : 04-7143-1336  
soomu-03@kawagishi.co.jp

敷地面積 76,279㎡ 建築延床面積 16,139㎡

生産能力 3,000トン/月



交通 : JR 常磐線 柏駅

上野駅より 常磐線 13 時 12 分発土浦行き 柏駅着 13 時 41 分

秋葉原駅より 日比谷線 13 時 07 分発東武動物公園行き北千住乗換え常磐線土浦行  
柏駅着 13 時 41 分

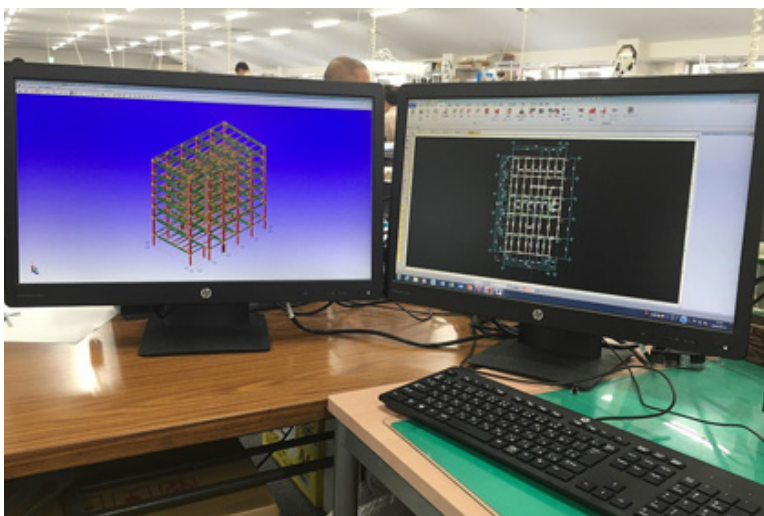
タクシーにて柏駅西口より、工場まで移動 (3、4 名ずつ分乗します)。

秋葉原駅より つくばエクスプレス 13 時 04 分発 守谷行き

柏の葉キャンパス着 13 時 37 分着、柏の葉キャンパスより工場までタクシー 5 分程度

(路線バスでも行けますが、今回はタクシーをご利用願います。)

## 川岸工業株式会社 ホームページより



### REAL4

2次元で製図したものを3次元にオンタイムで展開でき、図面のイメージを立体的に捉えることによって、正確な設計図(工作図・現寸)ができる



### NCドリルマシンアマダ6BH1000Ⅲ

フランジ面各々2軸、及びウェブ面も2軸にて計6軸のドリルで高速孔明けが可能。



### ショットブラストマシン

高速で回転するブレードによって研削材を噴射して、継手部の表面研削などに使用する。



## 柱大組立溶接ロボット

コ

ラム・パイプの大組立溶接を行う。



## ココラム BOX 角継手専用4電極

### サブマージアーク溶接装置

BOX 柱の角溶接を自動で行う。



## 非消耗ノズル式エレクトロスラグ

### 溶接装置 (SESNET)

BOX 柱内蔵ダイヤフラム (内ダイヤ) の溶接を自動で行う。